

## 3G HS Pressparameter und Brennparameter



<b>3G HS PRESSPARAMETER*</b>	<b>100g Muffel</b>	<b>200g Muffel</b>
<b>Starttemperatur (T1)</b>	700°C	700°C
<b>Aufheizrate (R)</b>	60°C/min	60°C/min
<b>Presstemperatur (T2)</b>	895°C	915°C
<b>Haltezeit (H1)</b>	15min	20min
<b>Presszeit (H2)</b>	10min	10min

<b>Brennparameter*</b>	<b>Core Repair</b>	<b>Core Stain</b>	<b>1.Dentin</b>	<b>2.Dentin</b>	<b>Glanzbrand</b>
<b>Vortrocknen</b>	4min	4min	6-8min	6min	6min
<b>Starttemperatur</b>	430°C	430°C	430°C	430°C	430°C
<b>Vakuum Start</b>	480°C	480°C	480°C	480°C	480°C
<b>Aufheizrate</b>	35°C/min	35°C/min	35°C/min	35°C/min	35°C/min
<b>Vakuum Ende</b>	790°C	775°C	740°C	725°C	710°C
<b>Endtemperatur</b>	800°C	785°C	775°C	760°C	740-760°C
<b>Haltezeit</b>	0min	0min	0min	0min	0min

\*Die angegebenen Press- bzw. Brennparameter sind Richtwerte. Abweichungen um bis zu 15°C sind bedingt durch verschiedene Ofentypen und deren Einstellung.



**Haben Sie noch Fragen?**

**Tel.: 0800 53 63 742**