

Press- und Brennparameter

| PRESSPARAMETER* AVANTÉ Pellets | 100g Muffel | 200g Muffel |
|---|------------------------|------------------------|
| Starttemperatur (T1) | 700°C | 700°C |
| Aufheizrate (R) | 60°C/min | 60°C/min |
| Presstemperatur (T2) | 1000°C | 1000°C |
| Haltezeit (H1) | 15min | 20min |
| Presszeit (H2) | 10min | 15min |

| Brennparameter* | Opaker | Pasten- opaker | Schulter | LF Opaker | LF Schulter | 1.Dentin | 2.Dentin | Glanz- brand | Korrektur (Add on) |
|------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|----------------------|------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-------------------------------|
| Vortrocknen | 6min | 10min | 4min | 6min | 4min | 8-10min | 6-8min | 6min | 6min |
| Starttemperatur | 540°C | 540°C | 540°C | 480°C | 480°C | 480°C | 480°C | 480°C | 480°C |
| Vakuum Start | 540°C | 540°C | 540°C | 540°C | 540°C | 540°C | 540°C | - | 540°C |
| Aufheizrate | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min | 55°C/min |
| Vakuum Ende | 935°C | 925°C | 905°C | 900°C | 860°C | 820°C | 810°C | - | 775°C |
| Endtemperatur | 990°C | 980°C | 960°C | 950°C | 915°C | 875°C | 865°C | 840°C | 830°C |
| Haltezeit | 1min | 1min | 0 | 1min | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

*Die angegebenen Press- bzw. Brennparameter sind Richtwerte. Abweichungen um bis zu 15°C sind bedingt durch verschiedene Ofentypen und deren Einstellung, durchaus normal.
Edelmetall-Legierungen mit einem WAK-Wert > 14.5 werden mit Langzeitabkühlung gebrannt (je nach Größe der Restauration 1-5min)
NEM-Legierungen werden grundsätzlich mit Langzeitabkühlung gebrannt (je nach Größe der Restauration 1-5min)



Haben Sie noch Fragen?

Tel.: 0800 53 63 742